

Theater AG

Theaterabend DS-Ensemble Kl. 8

22. Mai 2019

W. Shakespeare: "*Othello*"

Mittwoch, 22. Mai 2019 , 20:00 - 20:00 Uhr , Theatersaal des PDR

[application/pdf](#) application/pdf Plakat Theaterabend 22.05.2019 PDR.pdf (67,1 KiB)

[application/pdf](#) application/pdf Programm DS-Abend 8er, 22. Mai PDR.pdf (122,8 KiB)

[Zurück](#)

©2021Privatgymnasium Dr. Richter, Kelkheim